

## MACCHINE PER RIBADITURA PNEUMATICHE o IDRAULICHE

### I VANTAGGI DELLE RIBADITRICI SOMAUT/GUILLEMIN

- Deformazione omogenea del rivetto
- Punzoni di facile gestione e rapidamente intercambiabili (applicazioni multiple secondo il tipo di punzone)
- Possibilità di adattare diverse teste o una sola testa multi-punzone
- Funzionamento rapido e silenzioso
- Regolazione professionale della forza e del tempo di ribaditura sul quadro comandi
- Regolazione micrometrica della corsa del mandrino.
- Ingombro ridotto
- Limitato consumo di energia
- Assemblaggio di parti metalliche e in plastica (dopo prova da parte dei nostri specialisti) con rivetti pieni forati o senza rivetti,
- Specificatamente realizzate per essere montate su macchine speciali – tavole girevoli – catene di trasferimento e ovunque esistano posti di lavori ristretti  
Massima resa della ribaditura, montaggio in ogni posizione



## POSSIBILITÀ ED OPZIONI DELLE MACCHINE RIBADITRICI

Le opzioni e le possibilità che le nostre macchine offrono sono numerose e mirate a soddisfare appieno ogni vostra esigenza: Dopo aver considerato il tipo di lavorazione da realizzare oltre che di ribaditura utilizzata, vi suggeriremo una macchina ribaditrice pneumatica o idraulica,

Sono possibili due diverse ribaditure relativamente alla deformazione del materiale da realizzare: orbitale o radiale,

Secondo il tipo di utilizzo, vi proporremo un'unità di ribaditura, una macchina completa di base d'appoggio o da banco;

Le unità di ribaditura possono essere integrate in una macchina speciale per assemblaggio.



## LE CARATTERISTICHE DELLE MACCHINE

TIPI	S2 GS2	S5 GS5	GS61	GS62	S8 GS8	S8 Et
Capacità : Diametro del rivetto in mm. Sezione in mm <sup>2</sup>	2 3,5	5 20	4 12,5	6 28	7 38,5	7 38,5
Potenza mandrino in KW	0,20	0,37	0,37	0,37	0,75	0,75
Potenza Gruppo in KW						
Tensione di alimentazione In V	220/380	220/380	220/380	220/380	220/380	220/380
Tensione comando in V	24	24	24	24	24	24
Energia	Pneumatica	Pneumatica	Pneumatica	Pneumatica	Pneumatica	Pneumatica
Consumo aria andata/ritorno		1000			2000	2000
Sforzo/ Pressione (DaN/Bar)	100/6	750/6	536/6	1072/6	1200/6	1200/6
Corsa min./max. in mm	0/20	3/50	20/60	20/60	3/50	3/50
Rumorosità a 1 m		72	72	72	72	72
Velocità operativa	regolabile	regolabile	regolabile	regolabile	regolabile	regolabile
Peso in Kg	40	150/60	33	40	290/60	160
Altezza maxi Tavola/Punzone in mm	200	350			510	310
Collo d'oca In mm	75	145			165	165

Con riserva di modifica dei dati esposti

Legenda: S: Orbitale M: Radiale G: unità